

三菱電機ACサーボシステム

# MELSER/O

セーフティロジックユニット

形名 MR-J3-D05 取扱説明書

三菱電機株式会社G

# 三菱電機株式会社 〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3 (東京ビル)

### お問い合わせは下記へどうぞ

本社機器営業部	東京都台東区台東1-30-7(秋葉原アイマークビル)(03)5812-1430
北海道支社	札幌市中央区北二条西4-1(北海道ビル)(011) 212-3793
東北支社〒980-0013	仙台市青葉区花京院1-1-20(花京院スクエア)(022) 216-4546
関越支社〒330-6034	さいたま市中央区新都心11-2(明治安田生命さいたま新都心ビル)(048) 600-5835
新潟支店	新潟市中央区東大通1-4-1 (マルタケビル)(025) 241-7227
神奈川支社	横浜市西区みなとみらい2-2-1(横浜ランドマークタワー)(045) 224-2623
北陸支社	金沢市広岡3-1-1(金沢パークビル)(076) 233-5502
中部支社	名古屋市中村区名駅3-28-12(大名古屋ビルヂング)(052) 565-3326
豊田支店	豊田市小坂本町1-5-10(矢作豊田ビル)(0565) 34-4112
関西支社〒530-8206	大阪市北区大深町4-20(グランフロント大阪タワーA)(06)6486-4120
中国支社	広島市中区中町7-32(ニッセイ広島ビル) (082) 248-5445
四国支社 〒760-8654	高松市寿町1-1-8(日本生命高松駅前ビル)(087) 825-0055
九州支社 〒810-8686	福岡市中央区天神2-12-1(天神ビル)(092) 721-2251



インターネットによる情報サービス「三菱電機FAサイト」 三菱電機FAサイトでは、製品や事例などの技術情報に加え、トレーニングスクール情報や各種お問い合わせ窓口をご提供しています。また、メンバー登録いただくとマニュアルや

# 電話技術相談窓口 受付時間\*1 月曜~金曜 9:00~19:00、土曜・日曜・祝日 9:00~17:00

	対 象 機 種	電話番号	
	MELSERVOシリーズ		
	位置決めユニット(MELSEC iQ-R/Q/L/AnS シリーズ)		
サーボ/位置決めユニット/ シンブルモーションユニット/ モーションコントローラ/	シンブルモーションユニット(MELSEC iQ-R/iQ-F/Q/Lシリーズ)		
	モーションCPU(MELSEC iQ-R/Q/AnSシリーズ)	052-712-6607	
センシングユニット/	センシングユニット(MR-MTシリーズ)	052-712-0007	
組込み型サーボシステム コントローラ	シンブルモーションボード	1	
3740-7	C言語コントローラインタフェースユニット(Q173SCCF)/ポジションボード	1	
	MELSOFT MTシリーズ/MRシリーズ/EMシリーズ		
MEEGG I WI 27 AIMIC27 AIEM27 A			

# お問い合わせの際には、今一度電話番号をお確かめの上、お掛け間違いのないようお願い致します。 ※1: 春季・夏季・年末年始の休日を除く

形名		
形名コード		
IB(名)030015	5-G(2004)MEE	お断りなしに仕様を変更することがありますのでご了承ください。

2020年4月作成

### Copyright@2009 Mitsubishi Electric Corporation All Rights Reserved.

### KCマークへの対応

本製品は電波法 (KCマーク) に準拠しています。本製品を使用する場合、下記にご注意ください。 이 기기는 업무용 (A급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서

(本製品は業務用(A級)電磁波対応機器であり、販売者または使用者はこの点に注意し、家庭以外で使用すること。)

### RoHS指令

MR-J3-D05は、RoHS指令に適合しています。

# 第1章 はじめに

1.1 概要 MR-J3-D05は、サーボアンプのSTO機能を始動させるまでの遅延時間を設定するためのユニットです。

# 1.2 梱包内容

概句を聞いて 概句内容を確認してください。

梱包品	数量
MR-J3-D05セーフティロジックユニット	1
CN9用コネクタ (1-1871940-4 タイコ エレクトロニクス)	1
CN10用コネクタ (1-1871940-8 タイコ エレクトロニクス)	1
MELSERVO MR-J3-D05セーフティロジックユニット取扱説明書 (本書)	1

# 第2章 安全に関する用語の説明

### 2.1 IEC/EN 61800-5-2のための停止機能

(1) STO機能 (IEC/EN 61800-5-2: 2016 4.2.2.2 STO参照) この機能は、STO機能内蔵サーボアンプの機能です。

STOとは、トルクを発生させることができるサーボモータに、エネルギ供給させない遮断機能です。 STO機能内蔵サーボアンブの場合、サーボアンブ内部で電子的にエネルギの供給をオフにします。 この機能の目的は、次のとおりです。

- 1) IEC/EN 60204-1の停止カテゴリ 0に従った非制御停止です。
- 2) 不慮の再起動防止として使われることを意図しています。
- (2) SS1機能 (IEC/EN 61800-5-2: 2016 4.2.2.3C Safe stop 1 時間遅延 参照) SS1とは、減速を開始しあらかじめ定められた遅延時間が経過してからSTO機能を始動させるための機能です。 MR-J3-D05で遅延時間を設定できます。 この機能の目的は、次のとおりです。MR-J3-D05とSTO機能内蔵サーボアンプを組み合わせることで実現しま
- ,。 IEC/EN 60204-1の停止カテゴリ 1に従った制御停止です。

# 2.2 IEC/EN 60204-1のための非常操作

- (1) 非常停止 (IEC/EN 60204-1: 2016 9.2.5.4.2 Emergency Stop参照) すべての操作モードにおいて、他のすべての機能および作動に優先しなければならない。危険な状態の原因になりうる機械駆動部の電源は、停止カテゴリ 0、または1でなければならない。非常状態の原因が取り除かれても
- (2) 非常遠断 (IEC/EN 60204-1: 2016 9.2.5.4.3 Emergency Switching OFF参照)電撃のリスク、または電気的原因によるその他のリスクがあるときに、設備のすべて、または一部のエネルギの 供給を遮断する。

人の負傷または器物破損を防止するために以下の安全に関する基本的な注意書きをすべて熟練してください これらの機器が取り付けられた装置の据付け、始動、修理、調整などの作業は、有資格者のみにその権限が与えられ

有資格者は、本製品が組み込まれた装置が設置される国の法律。特に本書に記載されている規格と、ISO/EN ISO 18849-1, IEC 61508, IEC/EN 61800-5-2, およびIEC/EN 60204-1に記載されている要求事項に対して精通していなければなりません。

安全規格に則り、装置の始動、プログラミング、設定、およびメンテナンスを実施するために、これらの作業にあた るスタッフは所属する会社より許可を受けなければなりません。

●安全関連機器やシステムの不適切な据付けは、安全が保証されない運転状態をもたらし、重大 危険 事故または死亡事故につながる可能性があります

### 上記危険に対する防止策

上記元庾(スタ 9 る助止束 ・IEC/EN 61800-5-2で記載されているとおり、STO機能 (Safe Torque Off) は、STO機能内蔵サーボアンブからサーボ モータにエネルギを供給させないだけです。このため、外力がサーボモータ自体に作用する場合は、さらにブレー キやカウンタウェイトなどの安全対策を実施しなければなりません。

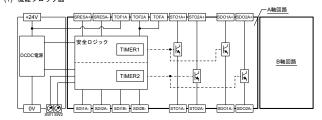
### 第4章 残留リスク

装置メーカはすべてのリスク評価と関連する残留リスクに対して責任を負います。下記はSTO/EMG機能に関連する残 留リスクです。三菱電機株式会社は,残留リスクに起因するいかなる損傷や怪我などの事故に対して責任を負いま

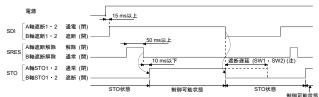
- (1) SS1はSTO/EMGが有効になる前の遅延時間のみを保証する機能です。この遅延時間の正しい設定は安全システ 〜 バムいいにmのか何切になる別の建延時間のみを保証する機能です。この選延時間の正しい設定は安全システムの設置や発任に関して会社団体または個人的なすべての責任を負います。また、システム全体として安全規格の設証を得る必要があります。
- (2) SS1遅延時間がサーボモータ減速時間よりも短い場合、強制停止機能に不具合がある場合。またはサーボモータ 回転中にSTO/EMGが有効になった場合には、ダイナミックブレーキ停止またはフリーラン停止になります。
- (3) 正しい設置や配線、調整のために個々の安全関連機器の取扱説明書を熟読ください。
- (4) 安全に関連するすべてのリレー、センサなどは、安全規格を満たすものを使用してください。 このマニュアルで言及する三菱電機安全関連部品は、ISO/EN ISO 13849-1カテゴリ 3, PL dおよびIEC 61508 SIL 2を満たすことを、第三者認証機関によって確認されております。
- (5) システムの安全関連の部品が据付けや調整が完了するまでは、安全は保証されません。
- (6) STO機能内蔵サーボアンプまたはMR-J3-D05を取り換えるとき、新しい製品が交換前のものと同じものであるこ とを確認してください。据付け後は、システム稼動する前に、機能の性能について必ず確かめてください。
- (7) すべてのリスクアセスメントと安全レベル証明を装置またはシステム全体で実施してください。 システムの最終的な安全証明として第三者認証機関の活用を推奨いたします。
- (8) 故障の累積を防ぐために、安全規格で定められた一定の間隔で、適切な安全性確認チェックを実施してください。システムの安全レベルに係わらず、安全性確認チェックは、少なくとも1年に1回実施してください。
- (9) サーボアンプ内部のパワーモジュールが上下短絡故障すると、最大0.5回転サーボモータ軸が回ります。

### 第5章 ブロック図とタイミングチャート

### (1) 機能ブロック図



# (2) 作動シーケンス



# 注 第10音参昭

## 第6章 保守・保全・廃棄

MR-J3-D05には、保守および保全のために異常を確認するためのLED表示部を装備しています。 このユニットを廃棄する場合、各国(領域)の法律と規則に従ってください。

# 第7章 機能と構成

MR-J3-D05は、SS1機能(遅延時間)とSTO機能用の出力をそれぞれ2系統持っています。

セーフテ	ィロジックユニット形名	MR-J3-D05		
	電圧	DC 24 V		
制御回路電源	許容電圧変動	DC 24 V ± 10%		
	必要電流容量 [A]	0.5 (注1, 2)		
対応系統		2系統 (A軸, B軸独立)		
遮断入力		4点 (2点 × 2系統) SDI_: ソース/シンク対応 (注3)		
遮断解除入力		2点 (1点 × 2系統) SRES_: ソース/シンク対応 (注3)		
フィードバック入力	1	2点 (1点×2系統) TOF_: ソース対応 (注3)		
入力方式		フォトカブラ絶縁,DC 24 V (外部供給),内部制限抵抗5.4 kΩ		
遮断出力		8点 (4点 × 2系統) STO_: ソース対応 (注3) SDO_: ソース/シンク対応 (注3)		
出力方式		フォトカプラ絶縁、オープンコレクタ方式 許容電流: 1点あたり40 mA以下、突入電流: 1点あたり100 mA以下		
遅延設定時間		A軸: 0 s,1.4 s,2.8 s,5.6 s,9.8 s,30.8 sから選択 B軸: 0 s,1.4 s,2.8 s,9.8 s,30.8 sから選択 精度: ±2%		
安全監視機能		STO, SS1 (IEC/EN 61800-5-2) EMG STOP, EMG OFF (IEC/EN 60204-1)		
	準拠規格	ISO 13849-1: 2015 カテゴリ 3 PL d、IEC 61508 SIL 2、 IEC 62061 SIL CL 2、IEC 61800-5-2		
A 14 A4	応答性能 (遅延設定時間0 s時)(注4)	10 ms以下 (STO入カオフ → 遮断出カオフ)		
安全性能	予想平均危険側故障時間 (MTTFd)	MTTFd ≧ 100 [年] (516a)		
	診断範囲 (DC avg)	DC = 中 (Medium), 93.1 [%]		
	危険側故障の平均確率 (PFH)	PFH = 4.75 × 10 <sup>-9</sup> [1/h]		
海外準拠規格	CEマーキング	LVD: EN 61800-5-1 EMC: EN 61800-3 MD: EN ISO 13849-1: 2015, EN 61800-5-2, EN 62061		
構造		自冷,開放 (保護等級: IP00)		
	周囲温度	運転: 0 °C ~ 55 °C (凍結のないこと). 保存: -20 °C ~ 65 °C (凍結のないこと)		
環境条件	周囲湿度	運転: 5% RH ~ 90 %RH (結露のないこと). 保存: 5% RH ~ 90 %RH (結露のないこと)		
煤現栄性	雰囲気	屋内 (直射日光が当たらないこと). 腐食性ガス・引火性ガス・オイルミスト・塵埃のないこと		
	標高	1000 m以下		
	耐振動	5.9 m/s², 10 Hz ~ 55 Hz (X, Y, Z各方向)		
質量	[kg]	0.2 (CN9, CN10用コネクタも含む。)		

- 電源投入時1.5 A程度の突入電流が瞬間的に流れるため、突入電流を考慮した容量の電源を選定してください。
- 電源投入寿命は10万回です。
- 信号名称の\_内には番号、軸名が入ります。
- テストパルス入力については、営業窓口にお問合せください。

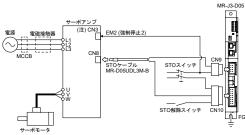
### 7.3 MR-J3-D05をSTO機能内蔵サーボアンプに使用する場合

STOスイッチおよびSTO解除スイッチの接続先を次の図に示します。

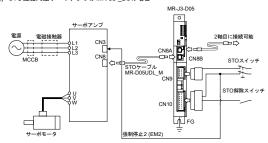
(1) STO機能内蔵サーボアンプがMR-J5シリーズおよびMR-J4シリーズサーボアンプの場合

ポイント

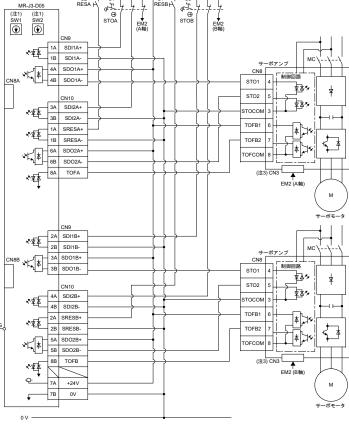
●MR-D05UDL\_M (STOケーブル) は使用できません。



- MR-J4-\_Aの場合, CN1になります。
- (2) STO機能内蔵サーボアンプがMR-J3- BSの場合

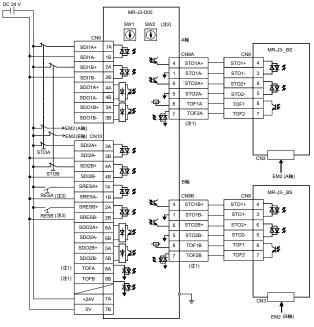


7.3.2 接続例 (1) STO機能内蔵サーボアンブがMR-J5シリーズおよびMR-J4シリーズサーボアンブの場合



注 1. SW1, SW2でSTO出力の遅延時間を設定してください。MR-J3-D05では、これらのスイッチを容易に変更できないように、正面パネルから奥に配置しました。 2. STO状態 (ベース運動) を解除する場合、RESAおよびRESBをオンにしてからオフにしてください。 3. MR-J4\_Aの場合、CN1になります。

### (2) STO機能内蔵サーボアンプがMR-J3- BSの場合



注 1. CN8A-7ピン (TOF2A) とCN10-8Aピン (TOFA) は同じ入力信号です。同様に、CN8B-7ピン (TOF2B) とCN10-8Bピン (TOFB) は同じ入力信号です。
2. SW1. SW2でSTO出力の運延時間を設定します。MR-J3-D05では、これらのスイッチを容易に変更できないように、正面パネルから奥に配置しました。
3. STO状態 (ベース遮断) を解除する場合、RESAおよびRESBをオンにしてからオフにしてください。

# 第8章 信号

8.1 コネクタ・ピンアサイン (1) CN8A

デバイス名称	略称	ピン番号	機能・用途説明	1/0区分
A軸STO1	STO1A-	1	A軸駆動装置へSTO1を出力します。	0
	STO1A+	4	A軸STO2と同一信号を出力します。	
			STO状態 (ベース遮断): STO1A+とSTO1A-の間が開放になります。	
			STO解除状態 (駆動中): STO1A+とSTO1A-の間が導通になります。	
A軸STO2	STO2A-	5	A軸駆動装置へSTO2を出力します。	0
	STO2A+	6	A軸STO1と同一信号を出力します。	
			STO状態 (ベース遮断): STO2A+とSTO2A-の間が開放になります。	
			STO解除状態 (駆動中): STO2A+とSTO2A-の間が導通になります。	
A軸STO状態	TOF2A	7	A軸駆動装置のSTO状態を入力します。	1
	TOF1A	8	STO状態 (ベース遮断): TOF2AとTOF1Aの間を開放にしてください。	
			STO解除状態 (駆動中): TOF2AとTOF1Aの間を導通にしてください。	

# (2) CN8B

デバイス名称	略称	ピン番号	機能・用途説明	I/O区分
B軸STO1	STO1B-	1	B軸駆動装置へSTO1を出力します。	0
	STO1B+	4	B軸STO2と同一信号を出力します。	
			STO状態 (ベース遮断): STO1B+とSTO1B-の間が開放になります。	
			STO解除状態 (駆動中): STO1B+とSTO1B-の間が導通になります。	
B軸STO2	STO2B-	5	B軸駆動装置へSTO2を出力します。	0
	STO2B+	6	B軸STO1と同一信号を出力します。	
			STO状態 (ベース遮断): STO2B+とSTO2B-の間が開放になります。	
			STO解除状態 (駆動中): STO2B+とSTO2B-の間が導通になります。	
B軸STO状態	TOF2B	7	B軸駆動装置のSTO状態を入力します。	- 1
	TOF1B	8	STO状態 (ベース遮断): TOF2BとTOF1Bの間を開放にしてください。	
			STO解除状態 (駆動中): TOF2BとTOF1Bの間を導通にしてください。	

(3) CN9

デバイス名称	略称	ピン番号	機能・用途説明	1/0区分
A軸遮断1	SDI1A+	1A	A軸駆動装置へ安全スイッチを入力します。	DI-1
	SDI1A-	1B	A軸遮断2と同一信号を入力してください。	
			STO状態 (ベース遮断): SDI1A+とSDI1A-の間を開放にしてください。	
			STO解除状態 (駆動中): SDI1A+とSDI1A-の間を導通にしてください。	
B軸遮断1	SDI1B+	2A	B軸駆動装置へ安全スイッチを入力します。	DI-1
	SDI1B-	2B	B軸遮断2と同一信号を入力してください。	
			STO状態 (ベース遮断): SDI1B+とSDI1B-の間を開放にしてください。	
			STO解除状態 (駆動中): SDI1B+とSDI1B-の間を導通にしてください。	
A軸SDO1	SDO1A+	4A	A軸駆動装置へSTO1を出力します。	DO-1
	SDO1A-	4B	A軸SDO2と同一信号を出力します。	
			STO状態 (ベース遮断): SDO1A+とSDO1A-の間が開放になります。	
			STO解除状態 (駆動中): SDO1A+とSDO1A-の間が導通になります。	
B軸SDO1	SDO1B+	3A	B軸駆動装置へSTO1を出力します。	DO-1
	SDO1B-	3B	B軸SDO2と同一信号を出力します。	
			STO状態 (ベース遮断): SDO1B+とSDO1B-の間が開放になります。	
			STO解除状態 (駆動中): SDO1B+とSDO1B-の間が導通になります。	

(4) CN10				
デバイス名称	略称	ピン番号	機能・用途説明	I/O区分
A軸遮断2	SDI2A+	3A	A軸駆動装置へ安全スイッチを入力します。	DI-1
	SDI2A-	3B	A軸遮断1と同一信号を入力してください。	
			STO状態 (ベース遮断): SDI2A+とSDI2A-の間を開放にしてください。	
			STO解除状態 (駆動中): SDI2A+とSDI2A-の間を導通にしてください。	
B軸遮断2	SDI2B+	4A	B軸駆動装置へ安全スイッチを入力します。	DI-1
	SDI2B-	4B	B軸遮断1と同一信号を入力してください。	
			STO状態 (ベース遮断): SDI2B+とSDI2B-の間を開放にしてください。	
			STO解除状態 (駆動中): SDI2B+とSDI2B-の間を導通にしてください。	
A軸遮断解除	SRESA+	1A	A軸駆動装置のSTO状態 (ベース遮断) を解除する信号です。	DI-1
	SRESA-	1B	SRESA+とSRESA-の間をオン (接続) からオフ (開放) にすると、A軸駆動装置	
			のSTO状態 (ベース遮断) を解除します。	
B軸遮断解除	SRESB+	2A	B軸駆動装置のSTO状態 (ベース遮断) を解除する信号です。	DI-1
	SRESB-	2B	SRESB+とSRESB-の間をオン (接続) からオフ (開放) にすると、B軸駆動装置のSTO状態 (ベース遮断) を解除します。	
A軸SDO2	SDO2A+	6A	A軸駆動装置へSTO2を出力します。	DO-1
	SDO2A-	6B	A軸SDO1と同一信号を出力します。	
			STO状態 (ベース遮断): SDO2A+とSDO2A-の間が開放になります。	
			STO解除状態 (駆動中): SDO2A+とSDO2A-の間が導通になります。	
B軸SDO2	SDO2B+	5A	B軸駆動装置へSTO2を出力します。	DO-1
	SDO2B-	5B	B軸SDO1と同一信号を出力します。	
			STO状態 (ベース遮断): SDO2B+とSDO2B-の間が開放になります。	
			STO解除状態 (駆動中): SDO2B+とSDO2B-の間が導通になります。	
制御回路電源	+24V	7A	DC 24 Vの+側を接続してください。	
制御回路電源 GND	0V	7B	DC 24 Vの-側を接続してください。	
A軸STO状態	TOFA	8A	TOF2Aと内部で接続されています。	
B軸STO状態	TOFB	8B	TOF2Bと内部で接続されています。	

### 8.2 インタフェース

MR-J3-D05では、入出カインタフェースにソースタイプを使用することができます。

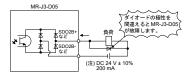
(1) シンク入出カインタフェース (CN9, CN10コネクタ)
(a) デジタル入カインタフェースDI-1
フォトカブラのカソード側が入力端子になっている入力回路です。シンク (オーブンコレクタ) タイプのトラ



### (b) デジタル出力インタフェースDO-1

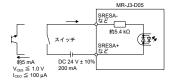
ルカトランジスタのコレクタが出力端子になっている回路です。出力トランジスタがオンになったときにコレクタに端子電流が流れ込むタイプの出力です。 ランプ、リレーまたはフォトカプラを駆動できます。誘導負荷の場合にはダイオード(D)を、ランプ負荷には

突入電流抑制用抵抗 (R) を設置してください。(定格電流: 40 mA以下,最大電流: 50 mA以下,突入電流: 100 mA以下) 内部で最大2.6 Vの電圧降下があります。



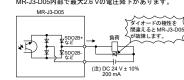
注. 電圧降下 (最大2.6 V) により、リレーの作動に支障がある場合は、外部から高めの電圧 (最大26.4 V) を入力してください。

(2) ソース入出カインタフェース (CN9, CN10コネクタ) (a) デジタル入カインタフェース DI-1 フォトカプラのアノード側が入力端子になっている入力回路です。ソース (オープンコレクタ) タイプのトラ ンジスタ出力、リレースイッチなどから信号を与えてください。



### (b) デジタル出力インタフェースDO-1

出力トランジスタのエミッタが出力端子になっている回路です。出力トランジスタがオンになったときに出力 端子から負荷に電流が流れるタイプです。 MR-J3-D05内部で最大2.6 Vの電圧降下があります。



注. 電圧降下 (最大2.6 V) により、リレーの作動に支障がある場合は、外部から高めの電圧 (最大26.4 V) を入力してください。

# 8.3 CN9, CN10用コネクタの配線方法 結線時の工具の取扱いには注意してください。

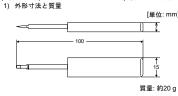
# (1) ワイヤストリップ

(a) 適合電線サイズAWG 24 ~ 20 (0.22 mm² ~ 0.5 mm²) (推奨電線UL 1007) の電線を使用し、電線のストリップ 長は7.0 mm ± 0.3 mmに加工してください。使用の際は必ずゲージなどでストリップ長を確認したあとに使用

- (b) ストリップした電線に曲がり、バラケ、撚り太りがある場合は軽く撚り直すなどの修正を行い、ストリップ長 を確認したあとに使用してください。また、過度の変形がある場合は使用しないでください。
- (c) 電線切断面および絶縁体のストリップ面は平滑に加工してください。

を終めているの/13 結議作業を行う際は、必ずヘッダコネクタから、リセアセンブリを引き抜いた状態で作業してください。コネク 夕嵌合状態で作業した場合、コネクタや基板を破損する危険があります。

# (a) 挿抜治具 (1891348-1または2040798-1) を使用した結線方法



### 2) 雷線の結線方法

a) ハウジング、コンタクト、使用する工具の型番を確かめます。

b) 工具を端子台に対し、斜めから挿入してください。



c) 工具が端子台の表面に当たるまで挿入してください。このとき工具は端子台に対し



d) 電線を電線穴に最後まで挿入します。このとき、芯線はバラバラにならないように



工具を少しよじりながら、電線を斜めから入れたほうが挿入しやすいです。



e) 工具を抜き取ります。

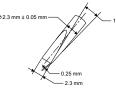


1) 滴用ドライバ

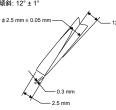
ドライバを使用した結線方法 ドライバを使用した結線方法ではハウジングやスプリングを破損させる危険があるため、過度の力を入れない でください。作業には注意してください。

# 軸径: 2.3 mm ± 0.05 mm 全長: 120 mm以下 刃幅: 2.3 mm 刃厚: 0.25 mm 先端傾斜: 18° ± 1°

軸径: 2.5 mm ± 0.05 mm 全長: 120 mm以下 刃幅: 2.5 mm 万厚: 0.3 mm 先端傾斜: 12°±1°



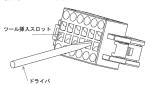
ドライバの形状 ø2.3 mm



ドライバの形状 ø2.5 mm

2) 電線の結線方法 a) ドライバをフロントスロットに少し斜めに差し込み、スプリングをこじるように押し下げ、その状態を保持したまま、電線を突き当たるまで差し込みます。ドライバを強く差し込みすぎるとハウジングやスプリングが破損する危険があるため、注意してください。電線用の丸穴には絶対にドライバを差し込まないで ください。コネクタが破損します。

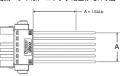
- b) 電線を押し付けたままドライバを引き抜くと、結線は完了です。
- c) 電線を軽く引っ張り、確実に結線されているか確認してください。
- d) 電線を外すときは結線のときと同様に、ドライバでスプリングを押し下げ、電線を抜いてください。



コネクタの嵌合については、最後まで挿入されるとパチンといった音や感覚(クリック感)があります。必ず最後 コインノの成らについては、放送を1所人であると、フェンビンに目で起来(インノンボルの)があります。ジャ版はまでまっすぐに挿入してください。引抜きの際はロック部を完全に押し下げてから引き抜いてください。ロック部の押し下げが不完全なまま引き抜こうとすると、ロックが引っかかり、ハウジングおよびコンタクトや電線にダメージを与える場合がありますので、ご注意ください。

### (4) 適用電線 使用可能な適用電線は、次のとおりです。

(a) 結束バンドは、コネクタ端面からA寸法×1.5以上離して固定してください。



(b) コネクタを嵌合したあと、ワイヤが過度に引っ張られるような実装は避けてください。

### 8.4 FGの配線方法



単線: φ0.4 mm ~ 1.2 mm (AWG 26 ~ 16) 撚線: 0.2 mm² ~ 1.25 mm² (AWG 24 ~ 16),素線径0.18 mm以上

### 第9章 LED表示

LEDは、A軸、B軸としてそれぞれの入出力状態と異常および電源有無を表示します。



### 第10章 ロータリスイッチの設定

SS1機能を使った制御停止後に動力を遮断するために使います。 STO遮断スイッチを押してからSTO出力されるまでの遅延時間を設定してください。また、SW1とSW2は必ず同じ設

いの起動ストックを行っていることがあるとの歴史が同じなどといっています。 でにしてください。設定による遅延時間は次の表の組合せになります。 電源をオンにしている間の設定変更はできません。また、出荷後にエンドユーザで設定変更されないよう、シールによる封印などを実施し、設定変更禁止を周知してください。 表中の0~Fがロータリスイッチ (SW1, SW2) の設定値です。

### ロータリスイッチの設定とA軸/B軸の遅延時間 [s]

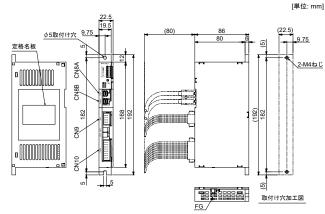
		B軸					
		0 s	1.4 s	2.8 s	5.6 s	9.8 s	30.8 s
	0 s	0	1	2	-	3	4
	1.4 s	-	-	5	-	6	7
A軸	2.8 s	-	-	8	-	9	Α
AFE	5.6 s	-	-	-	-	В	С
	9.8 s	-	-	-	-	D	E
	30.8 s	-	-	-	-	-	F

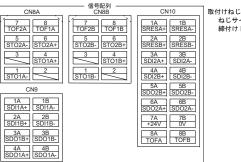
**第11音 トラブルシューティング** 

電源が入らない、またはFAULT LEDが点灯した場合、次の表に従って処置してください。

事象	内容	発生要因	処置
電源が入らない。	電源を投入しても、電	1. DC 24 V電源が故障している。	DC 24 V電源を交換してください。
	源3桁7セグメントLED が点灯しない。	<ol> <li>MR-J3-D05とDC 24 V電源の間の配線が断線または他の配線と接触している。</li> </ol>	配線を確認してください。
		3. MR-J3-D05が故障している。	MR-J3-D05を交換してください。
た。 3拍 点	A軸またはB軸のFAULT 3桁7セグメントLEDが	1. 遅延時間設定の不一致	ロータリスイッチの設定を確認してく ださい。
	点灯したまま消灯しな い。	2. スイッチ入力異常	入力信号の配線、または入力信号の シーケンスを確認してください。
		3. TOF信号異常	サーボアンプとの接続を確認してください。
		4. MR-J3-D05が故障している。	MR-J3-D05を交換してください。

### 第12章 外形寸法図

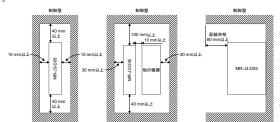




ねじサイズ: M4 締付けトルク: 1.2 N•m 質量: 0.2 [kg]

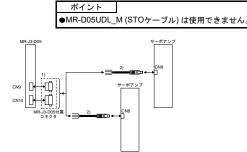
### 第13章 据付け

MR-J3-D05は本章に従って、決められた方向で据え付けてください。MR-J3-D05は制御盤や他の機器との間隔をあけ てください。

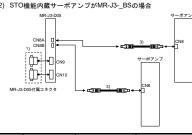


### 第14章 ケーブルコネクタ組合せ

(1) STO機能内蔵サーボアンプがMR-J5シリーズおよびMR-J4シリーズの場合



### (2) STO機能内蔵サーボアンプがMR-J3- BSの場合



番号	品名	形名	内容			
1)	コネクタ	MR-J3-D05に付属 しています。	Ф			
			CN9用コネクタ: 1-1871940-4 (タイコ エレクトロニクス)	CN10用コネクタ: 1-1871940-8 (タイコ エレクトロニクス)		
2)	STOケーブル	MR-D05UDL3M-B ケーブル長: 3 m	コネクタセット: 2069250-1 (タイコ エレクトロニクス)			
			CC_[] N()	<del></del>		
3)	STOケーブル (MR-J3BS用)	MR-D05UDL_M ケーブル長: 0.3・1・3 m	コネクタセット: 2069250-1 (タイコ エレクトロニクス) CCT国	コネクタセット: 2069250-1 (タイコ エレクトロニクス) 		

## 第15章 準拠規格

MR-J3-D05は次の規格に準拠しています。 IEC/EN/KN 61800-3/GB 12668.3

# **C € [FII** ®

(5日/本祖 2月11日) 製品の無償保証期間は、お客様にてご購入後またはご指定場所に納入後12ヶ月とさせていただきます。ただし、当社製品出 荷後の流通期間を最長6ヶ月として、製造から18ヶ月を無償保証期間の上限とさせていただきます。また、修理品の無償保 証期間は、修理前の無償保証期間を起てで長くなることはありません。

上位・アルタン・アリストとなりに 単社が有償にて製品等理を受け付けることができる期間は、その製品の生産中止後7年間です。生産中止に関しましては、 当社セールスとサービスなどにて観じさせていただきます。 生産中止後の製品供給(相用を含む)はてきません。

## . 海外でのサービス

海外においては、当社の各地域FAセンターで修理受付をさせていただきます。ただし、各FAセンターでの修理条件などが 異なる場合がありますのでご了承ください。

異なる場合がありますのでこ「水ください。 ・機会損失、二次損失などへの保証責務の除外 無價保証期間の内外を問わず、以下については当社養務外とさせていただきます。 )当社製品の政衛に起因するお各様での機会損失、迄失利益。 )当社製品の政衛に起因するお各様での機会損失、迄失利益。 )当社の予見の有無を問わず特別の事情から生じた損害、二次損害、事故補償、当社製品以外への損傷。 )お各様による支援作業、現地機械設健の再開発、立じば減量靴その他の業務に対する補償。

### 製品仕様の変更

製品の適用について

当社ACサーボをで使用いただくにあたりましては、万一ACサーボに故障・不具合などが発生した場合でも重大な事故にいたらない用途であること。および故障・不具合衆生師にはバックアップやフェールセーフ機能が機器外部でシステム的に実施されていることをで使用の条件とさせていただきます。
当社ACサーボは、一般工業などへの用途を対象とした汎用品として設計・製作されています。したがいまして、各電力会社教の原子力発電所およびでもの検索部所はなどの必要の影子力を非過を、鉄道を出版されていませて、各電力会社教の原子力発電所およびでもの検索部所はなどの大きの影響が大きい用途や、鉄道各世歌となどの実施的には用途である。

「特別品質保証体料をご要求になる用途には、ACサーボの適用を除外させていただきます。また、航空、医療、鉄道、規・燃料装置、有人搬送速置、娯楽機械、安全機械など人命や財産に大きな影響が予測される用途へのご使用についても、当社ACサーボの適用を除外させていただきます。

当社ACサーボの適用を除外させていただきます。

ただし、これもの用途であっても、快途を限定して特別な品質をご要求されないことをお客様にご了承いただく場合には、適用の言について検討致しますので当社窓口へご相談ください。

MR-J3-D05は、機械指令 (2006/42/EC) に定められた安全コンポーネントです。

[문	.質保証内容]
4	45E //한 /모 = T HR PR

無信保証期間のに、製品に当社側の責任による故障や瑕疵(以下併せて「故障」と呼びます)が発生した場合、当社はお買い上げいただきました販売店または当社サービス会社を通じて、無償で製品を修理させていただきます。ただし、国内および活外における出議を理から変な場合は、技術者派遣に要する実費を申し受けます。また、故障ユニットの取替えに伴う現地再調整・試運転は当社責務外とさせていただきます。 [無償保証期間]

無償保証範囲]

一次故障診断は、原則として責社にて実施をお願い致します。ただし、責社要請により当社、または当社サービス網がこの業務を有償にて代行することができます。この場合、故障原因が当社側にある場合は無償と致します。

② 使用状態・使用方法、および使用環境などが、取放説明書、ユーザーズマニュアル、製品本体注意ラベルなどに記載された条件・注意事項などにしたがった正常な状態で使用されている場合に限定させていただきます。

② 無償保証期間内であっても、以下の場合には有償等理とさせていただきます。

② お客様における不適切な保管や取扱い、不注意、過失などにより生じた故障およびお客様のハードウェアまたはソフトウェア設計内等に起因した故障。

② お客様にご当社の了解なく製品に改造などの手を加えたことに起因する故障。

② お客様にご当される機能・構造などの事を加えたことに起因する故障。

② お客様の場合に初めまれて使用された場合、お客様の機器が受けている法的規制による安全装置または業界の通念上備えられているべきと相等ももる機能・機能とを備まていれば固定できたと認められる故障。

② 以取扱説明書などに指定された消耗能品が正常に保守、交換されていれば防げたと認められる故障。

② 利素部島(パッテリ、ファン、平滑コンデッサなど)の支険。

③ 別まれる人・ジテリ、ファン、平滑コンデッサなど)の支険。

③ 別まれる場合は、アッテリ、ファン、平滑コンデッサなど)の支険。

③ 当社は関連的の科学技験の本律では予見できなかった事由による故障。

③ 回 当社の責任がの場合またはお客様が当社責任外と認めた故障。 [無償保証範囲]

# 生産中止後の有償修理期間

製品の適用について



Mitsubishi Electric AC Servo System

# MELSERVO SYSTEM Safety Logic Unit Modeľ MR-J3-D05 Installation Guide

G USA Mitsubishi Electric Automation, Inc. 500 Corporate Woods Parkway, Vernon Hills, IL 60061, U.S.A. Tel: +1-847-478-2100 Fax: +1-847-478-2253 Germany Mitsubishi Electric Europe B.V. German Branch Mitsubishi-Electric-Platz 1, 40882 Ratingen, Germany Tel:+49-2102-486-0 Fax:+49-2102-486-1120 Mitsubishi Electric Automation (China) Ltd. Mitsubishi Electric Automation Center, No.1386 Hongqiao Road, Shanghai, China Tel:+86-21-2322-3030 Fax:+86-21-2322-3000 Mitsubishi Electric Automation Korea Co., Ltd. 7F-9F, Gangseo Hangang Xi-tower A, 401, Yangcheon-ro, Gangseo-Gu, Seoul 07528, Korea Tel: +82-2-3660-9510 Fax: +82-2-3664-8372/8335

Mitsubishi Electric Corporation Tokyo Building, 2-7-3, Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo 100-8310, Japan

### MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION

IB(NA)0300155-G(2004)MEE Specifications are subject to change without notice. Printed in Japan

Copyright@2009 Mitsubishi Electric Corporation All Rights Reserved.

### COMPLIANCE WITH KC MARK

This product complies with the Radio Wave Law (KC mark). Please note the following to use the product. 이 기기는 업무용 (A급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서

(The product is for business use (Class A) and meets the electromagnetic compatibility requirements. The seller and the user must note the above point, and use the product in a place except for home.)

### RoHS DIRECTIVE

MR-J3-D05 complies with RoHS directive

# 1. INTRODUCTION

1.1 Summary MR-J3-D05 is a unit used for setting a delay time until the servo amplifier STO function starts.

# 1.2 Contents of the package

Open packing, and confirm the content of packing.

1 3,	, ,	
	Contents	Quantity
MR-J3-D05 Safety	logic unit	1
Connector for CNS	1-1871940-4 (TE Connectivity)	1
Connector for CN1	0 1-1871940-8 (TE Connectivity)	1
MELSERVO MR. I	3-D05 Safety Logic Unit Installation Guide (This guide)	1

### 2 TERMS RELATED TO SAFETY

### 2.1 Stop function for IEC/EN 61800-5-2

2.1 stop function for IEC/EN 01800-5-2 (1) STO function (Refer to IEC/EN 61800-5-2: 2016 4.2.2.2 STO.) This function is integrated into servo amplifiers with the built-in STO function. The STO function shuts down energy to servo motors, thus removing torque. This function electronically cuts off power supply in servo amplifiers for servo amplifiers with the built-in STO function. The purpose of this function is as follows.

- 1) Uncontrolled stop according to stop category 0 of IEC/EN 60204-1
- 2) Preventing unexpected start-up

(2) SS1 function (Refer to IEC/EN 61800-5-2: 2016 4.2.2.3C Safe stop 1 temporal delay.)
SS1 is a function which initiates the STO function when the previously set delay time has passed after the servo motor starts decelerating. The delay time can be set with MR-J3-D05.
The purpose of this function is as follows. This function is available by using an servo amplifier with the built-in STO function with MR-J3-D05.
Controlled stop according to stop category 1 of IEC/EN 60204-1

2.2 Emergency operation for IEC/EN 60204-1

(1) Emergency stop (Refer to IEC/EN 60204-1: 2016 9.2.5.4.2 Emergency Stop.)

Emergency stop must override all other functions and actuation in all operation modes. Power to the machine driving part which may cause a hazardous state must be either removed immediately (stop category 0) or must be controlled to stop such hazardous state as soon as possible (stop category 1). Restart must not be allowed even after the cause of the emergency state has been removed

(2) Emergency switching off (Refer to IEC/EN 60204-1: 2016 9.2.5.4.3 Emergency Switching OFF.) Removal of input power to driving device to remove electrical risk and to meet above mentioned safety standards.

The following basic safety notes must be read carefully and fully in order to prevent injury to persons or damage to

property.

Only qualified personnel are authorized to install, start-up, repair or service the machines in which these components are

installed.

They must be familiar with all applicable local safety regulations and laws in which machines with these components are installed, particularly the standards and guidelines mentioned in this Instruction Manual and the requirements mentioned in ISO/EN ISO 13849-1, IEC 61508, IEC/EN 61800-5-2, and IEC/EN 60204-1.

The staff responsible for this work must be given express permission from the company to perform start-up, programming, configuration, and maintenance of the machine in accordance with the safety standards.

MARNING ●Improper installation of the safety related components or systems may cause improper operation nich safety is not assured, and may result in severe injuries or even death

### Protective Measure

Tel : +81-3-3218-2111

rotective measures

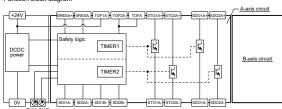
As described in IEC/EN 61800-5-2, the Safe Torque Off (STO) function only prevents the servo amplifier with the builtin STO function from supplying energy to the servo motor. Therefore, if an external force acts upon the drive axis,
additional safety measures, such as brakes or counter-weights must be used.

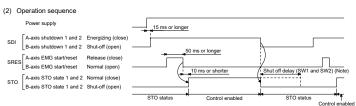
Machine manufacturers are responsible for all risk evaluations and all associated residual risks. Below are residual risks associated with the STO/EMG function. Mitsubishi Electric is not liable for any damages or injuries caused by the residual risks.

- (1) The SS1 function only guarantees the delay time before STO/EMG is engaged. Proper setting of this delay time is the full responsibility of the company and/or individuals responsible for installation and commissioning of the safety related system. The system, as a whole, must pass safety standards certification.
- (2) When the SS1 delay time is shorter than the required servo motor deceleration time, if the forced stop function is malfunctioning, or if STO/EMG is engaged while the servo motor is still rotating; the servo motor will stop with the dynamic brake or freewheeling.
- (3) For proper installation, wiring, and adjustment, thoroughly read the manual of each individual safety related
- (4) Be sure that all safety related switches, relays, sensors, etc., meet the required safety standards. The Mitsubishi Electric safety related components mentioned in this manual are certified by Certification Body as meeting the requirements of ISO/EN ISO 3849.4 Category 3, Pt. d and IEC 6150 81L 2.
- (5) Safety is not assured until safety-related components of the system are completely installed or adjusted.
- (6) When replacing a servo amplifier with the built-in STO function. or MR-J3-D05, confirm that the new equipment is exactly the same as those being replaced. Once installed, be sure to verify the performance of the functions before commissioning the system.
- (7) Perform all risk assessments and safety level certification to the machine or the system as a whole It is recommended that a Certification Body final safety certification of the system be used
- (8) To prevent accumulation of multiple malfunctions, perform a malfunction check at regular intervals as deemed necessary by the applicable safety standard. Regardless of the system safety level, malfunction checks should be performed at least once per year.
- (9) If the upper and lower power modules in the servo amplifier are shorted and damaged simultaneously, the servo motor may make a half revolution at a maximum. For a linear servo motor, the primary side will move a distance pole pitch.

### 5. BLOCK DIAGRAM AND TIMING CHART

(1) Function block diagram





Note. Refer to chapter 10.

### 6. MAINTENANCE AND DISPOSAL

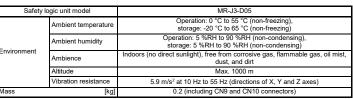
MR-J3-D05 is equipped with LED displays to check errors for maintenance Please dispose this unit according to your local laws and regulations.

### 7. FUNCTIONS AND CONFIGURATION

MR-J3-D05 has two systems in which the each system has SS1 function (delay time) and output of STO function.

# 7.2 Specifications

Safety logic unit model		MR-J3-D05		
Voltage		24 V DC		
Control circuit power supply	Permissible voltage fluctuation	24 V DC ± 10%		
роног зарргу	Power supply [A]	0.5 (Note 1, 2)		
Compatible syste	em	2 systems (A-axis, B-axis independent)		
Shut-off input		4 points (2 point × 2 systems) SDI_: (source/sink compatible) (Note 3)		
Shut-off release i	nput	2 points (1 point × 2 systems) SRES_: (source/sink compatible) (Note 3)		
Feedback input		2 points (1 point × 2 systems) TOF_: (source compatible) (Note 3)		
Input type		Photocoupler insulation, 24 V DC (external supply), internal limited resistance 5.4 k $\Omega$		
Shut-off output		8 points (4 point × 2 systems) STO_: (source compatible) (Note 3) SDO_: (source/sink compatible) (Note 3)		
Output method		Photocoupler insulation, open-collector type		
		Permissible current: 40 mA/1 output, Inrush current: 100 mA/1 output		
D. I		A-axis: Select from 0 s, 1.4 s, 2.8 s, 5.6 s, 9.8 s, or 30.8 s.		
Delay time setting	g	B-axis: Select from 0 s, 1.4 s, 2.8 s, 9.8 s, or 30.8 s.		
		Accuracy: ±2%		
Safety sub-functi	on	STO, SS1 (IEC/EN 61800-5-2) EMG STOP, EMG OFF IEC/EN 60204-1)		
	Compliance with standards	ISO 13849-1: 2015 Category 3 PL d, IEC 61508 SIL 2, IEC 62061 SIL CL 2, and IEC 61800-5-2		
	Response performance (when delay time is set to 0 s) (Note 4)	10 ms or less (STO input off → shut-off output off)		
Safety performance	Mean time to dangerous failure (MTTFd)	MTTFd ≥ 100 [years] (516a)		
	Diagnosis converge (DC avg)	DC = Medium, 93.1 [%]		
	Average probability of dangerous failures per hour (PFH)	PFH = 4.75 × 10 <sup>-9</sup> [1/h]		
Compliance with		LVD: EN 61800-5-1		
global standards		EMC: EN 61800-3 MD: EN ISO 13849-1: 2015, EN 61800-5-2, EN 62061		
Structure	ı	Natural-cooling, open (IP rating: IP 00)		



Note 1. Inrush current of approximately 1.5 A flows instantaneously when turning the control circuit power supply on.

- Select an appropriate capacity of power supply considering the inrush curre

  2. Power-on duration of the safety logic unit is 100,000 times.

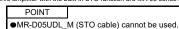
  3. \_ in signal name indicates a number or axis name.

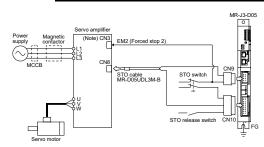
  4. For the test pulse input, contact your local sales office.

- 7.3 When using MR-J3-D05 with an servo amplifier with the built-in STO function 7.3.1 System configuration diagram

The following shows the connection targets of the STO switch and STO release switch.

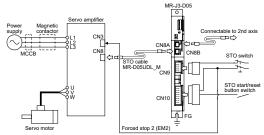
(1) When the servo amplifier with the built-in STO function are MR-J5 series and MR-J4 series





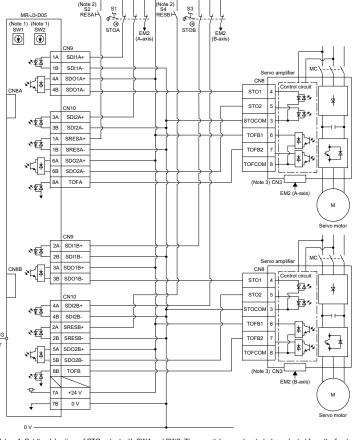
Note. It will be CN1 for MR-J4-\_A.

(2) When the servo amplifier with the built-in STO function is MR-J3-\_B Safety



7.3.2 Connection example

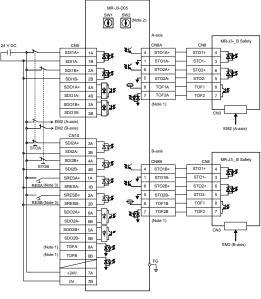
(1) When the servo amplifier with the built-in STO function are MR-J5 series and MR-J4 series 24 V DC -



Note 1. Set the delay time of STO output with SW1 and SW2. These switches are located where dented from the front

panel.
2. To release the STO state (base circuit shut-off), turn RESA and RESB on and turn them off.

(2) When the servo amplifier with the built-in STO function is MR-J3- B Safety



- Note 1. CN8A-7 pin (TOF2A) and CN10-8A pin (TOFA) are same input signals. CN8B-7 pin (TOF2B) and CN10-8B pin (TOFB) are same input signals as well.

  2. Set the delay time of STO output with SW1 and SW2. These switches are located where dented from the
- To release the STO state (base circuit shut-off), turn RESA and RESB on and turn them off.

### 8 SIGNAL

### 8.1 Connector/pin assignment

(1)	CN8A	

Device	Symbol	Pin No.	Function/application	I/O division
A-axis STO1	STO1A-	1	Outputs STO1 to A-axis driving device.	0
	STO1A+	4	Outputs the same signal as A-axis STO2.	
			STO state (base shutdown): Between STO1A+ and STO1A- is opened.	
			STO release state (in driving): Between STO1A+ and STO1A- is closed.	
A-axis STO2	STO2A-	5	Outputs STO2 to A-axis driving device.	0
	STO2A+	6	Outputs the same signal as A-axis STO1.	
			TO state (base shutdown): Between STO2A+ and STO2A- is opened.	
			STO release state (in driving): Between STO2A+ and STO2A- is closed.	
A-axis STO	TOF2A	7	Inputs STO state of A-axis driving device.	I
state	TOF1A	8	STO state (base shutdown): Open between TOF2A and TOF1A.	
			STO release state (in driving): Close between TOF2A and TOF1A.	

(2) CN8B

(-)				
Device	Symbol	Pin No.	Function/application	I/O division
B-axis STO1	STO1B-	1	Outputs STO1 to B-axis driving device.	0
	STO1B+	4	Outputs the same signal as B-axis STO2.	
			STO state (base shutdown): Between STO1B+ and STO1B- is opened.	
			STO release state (in driving): Between STO1B+ and STO1B- is closed.	
B-axis STO2	STO2B-	5	Outputs STO2 to B-axis driving device.	0
	STO2B+	6	Outputs the same signal as B-axis STO1.	
			STO state (base shutdown): Between STO2B+ and STO2B- is opened.	
			STO release state (in driving): Between STO2B+ and STO2B- is closed.	
B-axis STO	TOF2B	7	Inputs STO state of B-axis driving device.	1
state	TOF1B	8	STO state (base shutdown): Open between TOF2B and TOF1B.	
			STO release state (in driving); Close between TOF2B and TOF1B.	

(3) CN9

Device	Symbol	Pin No.	Function/application	I/O division
A-axis SDI1A+ 1A			Connect this device to a safety switch for A-axis driving device.	DI-1
shutdown 1	SDI1A-	1B	Input the same signal as A-axis shutdown 2.	
			STO state (base shutdown): Open between SDI1A+ and SDI1A	
			STO release state (in driving): Close between SDI1A+ and SDI1A	
B-axis	SDI1B+	2A	Connect this device to a safety switch for B-axis driving device.	DI-1
shutdown 1	SDI1B-	2B	Input the same signal as B-axis shutdown 2.	
			STO state (base shutdown): Open between SDI1B+ and SDI1B	
			STO release state (in driving): Close between SDI1B+ and SDI1B	
A-axis SDO1	SDO1A+	4A	Outputs STO1 to A-axis driving device.	DO-1
	SDO1A-	4B	Outputs the same signal as A-axis SDO2.	
			STO state (base shutdown): Between SDO1A+ and SDO1A- is opened.	
			STO release state (in driving): Between SDO1A+ and SDO1A- is closed.	
B-axis SDO1	SDO1B+	3A	Outputs STO1 to B-axis driving device.	DO-1
	SDO1B-	3B	Outputs the same signal as B-axis SDO2.	
			STO state (base shutdown): Between SDO1B+ and SDO1B- is opened.	
			STO release state (in driving): Between SDO1B+ and SDO1B- is closed.	

(4) CN10

Device

Symbol Pin No.

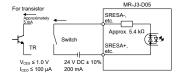
				UIVISIOII
A-axis	SDI2A+	3A	Connect this device to a safety switch for A-axis driving device.	DI-1
shutdown 2	SDI2A-	3B	Input the same signal as A-axis shutdown 1.	
			STO state (base shutdown): Open between SDI2A+ and SDI2A	
			STO release state (in driving): Close between SDI2A+ and SDI2A	
B-axis	SDI2B+	4A	Connect this device to a safety switch for B-axis driving device.	DI-1
shutdown 2	SDI2B-	4B	Input the same signal as B-axis shutdown 1.	
			STO state (base shutdown): Open between SDI2B+ and SDI2B	
			STO release state (in driving): Close between SDI2B+ and SDI2B	
A-axis EMG	SRESA+	1A	Signal for releasing STO state (base shutdown) on A-axis driving device.	DI-1
start/reset	SRESA-	1B	Releases STO state (base shutdown) on A-axis driving device by switching between SRESA+ and SRESA- from on (connected) to off (opened).	
B-axis EMG	SRESB+	2A	Signal for releasing STO state (base shutdown) on B-axis driving device.	DI-1
start/reset	SRESB-	2B	Releases STO state (base shutdown) on B-axis driving device by switching between SRESB+ and SRESB- from on (connected) to off (opened).	
A-axis SDO2	SDO2A+	6A	Outputs STO2 to A-axis driving device.	DO-1
	SDO2A-	6B	Outputs the same signal as A-axis STO1.	
			STO state (base shutdown): Between SDO2A+ and SDO2A- is opened.	
			STO release state (in driving): Between SDO2A+ and SDO2A- is closed.	
B-axis SDO2	SDO2B+	5A	Outputs STO2 to B-axis driving device.	DO-1
	SDO2B-	5B	Outputs the same signal as B-axis SDO1.	
			STO state (base shutdown): Between SDO2B+ and SDO2B- is opened.	
			STO release state (in driving): Between SDO2B+ and SDO2B- is closed.	
Control circuit cower supply	+24V	7A	Connect + side of 24 V DC.	
Control circuit power GND	0V	7B	Connect - side of 24 V DC.	
A-axis STO state	TOFA	8A	TOFA is internally connected with TOF2A.	
B-axis STO state	TOFB	8B	TOFB is internally connected with TOF2B.	

### 8.2 Interfaces

In this servo amplifier, source type I/O interfaces can be used

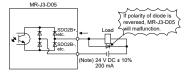
### (1) Sink I/O interface (CN9, CN10 connector)

(a) in the internace cores, and occurred to a property of the property of the



### (b) Digital output interface DO-1

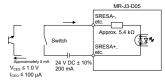
This is a circuit in which the collector of the output transistor is the output terminal. When the output transistor is Inis is a circuit in which the collector of the output transistor is the output terminal. When the output transistor turned on, the current will flow to the collector terminal. A lamp, relay or photocoupler can be driven. Install a diode (D) for an inductive load, or install an inrush current suppressing resistor (R) for a lamp load. (Rated current: 40 mA or less, maximum current: 50 mA or less, inrush current: 100 mA or less) A maximum of 2.6° voltage drop occurs in the MR-J3-D05.



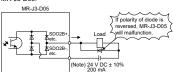
Note. If the voltage drop (maximum of 2.6 V) interferes with the relay operation, apply high voltage (maximum of 26.4 V) from external source.

### (2) Source I/O interfaces (CN9, CN10 connector)

Source I/O interraces (பல, பார் மள்சமர்)
 (a) Digital input interface DI-1
 This is an input circuit whose photocoupler anode side is the input terminal. Transmit signals from source (open-



(b) Digital output interface DO-1
This is a circuit in which the emitter of the output transistor is the output terminal. When the output transistor is turned on, the current will flow from the output terminal to a load. A maximum of 2.6 V voltage drop occurs in the MR-J3-D05.



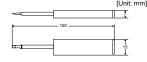
Note. If the voltage drop (maximum of 2.6 V) interferes with the relay operation, apply high voltage (maximum of 26.4 V) from external source

# 8.3 Wiring CN9 and CN10 connectors

- (1) Wire strip
  (a) Use wires with size of AWG 24 to 20 (0.22 mm² to 0.5 mm²) (recommended electric wire: UL 1007) and strip the wires to make the stripped length 7.0 mm ± 0.3 mm. Confirm the stripped length with gauge, etc. before using the wires.
- (b) If the stripped wires are bent, loose or too thick due to twisting too much, fix the wires by twisting lightly, etc. Then, confirm the stripped length before using the wires. Do not use excessively deformed wires.
- (c) Smooth out the wire surface and stripped insulator surface.

(2) Connecting wires Before connecting wires, be sure to pull out the receptacle assembly from the header connector. If wires are connected with inserted connector, the connector and the printed board may malfunction. (a) Using extraction tool (1891348-1 or 2040798-1)

1) Dimensions and mass



 Connecting wires
 Onfirm the model number of the housing, contact and tool to be used. b) Insert the tool diagonally into the receptacle assembly



c) Insert the tool until it hits the surface of the receptacle assembly. At this stage, the



d) Insert wires in the wiring hole till the end. The wires should be slightly twisted in advance to prevent it from being loose.



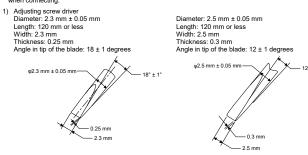
It is easy to insert the wire if the wire is inserted diagonally while twisting the tool



e) Remove the tool



### (b) Using a screwdriver To avoid damaging housings and springs when wiring with screwdriver, do not put excessive force. Be cautious when connecting

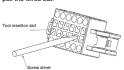


### Screwdriver diameter: $\phi$ 2.3 mm

### 2) Connecting wires

7. Contrecting wires.
3. Insert a screwdriver in the front slot a little diagonally, and depress the spring. While depressing the spring, insert the wires until they hit the end. Note that the housing and spring may be damaged if the screwdriver in inserted strongly. Never insert the screwdriver in the wire hole. Otherwise, the connector will be damaged.

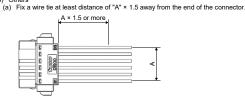
- b) Pull the screwdriver out while pressing the wires. Connecting wires is completed.
- c) Pull the wire lightly to confirm that the wire is surely connected.
- d) To remove the wires, depress the spring by the screwdriver in the same way as connecting wires, and then pull the wires out.



(3) Connector insertion Insert the connector all the way straight until you hear or feel clicking. When removing the connector, depre look part completely before pulling out. If the connector is pulled out without depressing the lock part complet the housing, contact and/or wires may be damaged.

# (4) Compatible wire Compatible wire size is listed below

Γ	Wire	size
	mm <sup>2</sup>	AWG
	0.22	24
	0.34	22
	0.50	20



(b) Be sure that wires are not pulled excessively when the connector is inserted



vire range Single wire: φ 0.4 mm to 1.2 mm (AWG 26 to AWG 16) Stranded wire: 0.2 mm² to 1.25 mm² (AWG 24 to AWG 16), wire φ 0.18 mm or more

# 9. LED DISPLAY

I/O status, malfunction and power on/off are displayed with LED for each A-axis and B-axis



LFD	Definition		LED		
LLD			Column		
SRES	Monitor LED for start/reset Off: The start/reset is off. (The switch contact is opened.) On: The start/reset is on. (The switch contact is closed.)				
SDI1	Monitor LED for shut-off 1 Off: The shut-off 1 is off. (The switch contact is closed.) On: The shut-off 1 is on. (The switch contact is opened.)				
SDI2	Monitor LED for shut-off 2 Off: The shut-off 2 is off. (The switch contact is closed.) On: The shut-off 2 is on. (The switch contact is opened.)				
TOF	Monitor LED for STO state Off: Not in STO state On: In STO state	A-axis	B-axis		
SDO1	Monitor LED for SDO1 Off: Not in STO state On: In STO state	- A-axis	D-axis		
SDO2	Monitor LED for SDO2 Off: Not in STO state On: In STO state				
sw	Monitor LED for confirming shutdown delay setting Off: The settings of SW1 and SW2 do not match. On: The settings of SW1 and SW2 match.				
FAULT	FAULT LED Off: Normal operation (STO monitoring state) On: Fault has occurred.				
POWER	Power Off: Power is not supplied to MR-J3-D05. On: Power is being supplied to MR-J3-D05.		\		

### 10. ROTARY SWITCH SETTING

Rotary switch is used to shut off the power after control stop by SS1 function. Set the delay time from when the STO shut off switch is pressed until when STO output is performed. Set the same setting for SW1 and SW2. The following table shows the delay time to be set according to the setting value of the rotary

Setting cannot be changed while power is on. Notify users that setting cannot be changed by putting a seal or by another method so that end users will not change the setting after the shipment.

0 to F in the following table is the set value of the rotary switches (SW1 and SW2).

### Rotary switch setting and delay time at A-axis/B-axis [s]

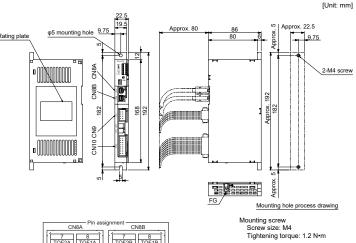
				B-axis			
		0 s	1.4 s	2.8 s	5.6 s	9.8 s	30.8 s
	0 s	0	1	2	-	3	4
A-axis	1.4 s	-	-	5	-	6	7
	2.8 s	-	-	8	-	9	A
	5.6 s	-	-	-	-	В	С
	9.8 s		-	-	-	D	E
	30.8 s	-	-	-	-		F

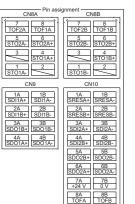
# 11. TROUBLESHOOTING

When power is not supplied or FAULT LED turns on, refer the following table and take the appropriate action.

Event	Definition	Cause	Action
	on although power is	24 V DC power supply is malfunctioning.	Replace the 24 V DC power supply.
	supplied.	Wires between MR-J3-D05 and 24 V DC power supply are disconnected or are in contact with other wires.	Check the wiring.
		<ol><li>MR-J3-D05 is malfunctioning.</li></ol>	Replace the MR-J3-D05.
JLT LED is on.	FAULT LED of A-axis or B-axis is on, and will not	The delay time settings are not matched.	Check the settings of the rotary switch.
	turn off.	Switch input error	Check the wiring or sequence of the input signals.
		3. TOF signal error	Check the connection with the servo amplifier.
		MR-J3-D05 is malfunctioning.	Replace the MR-J3-D05.

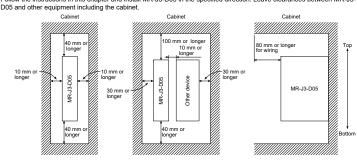
### 12. DIMENSIONS





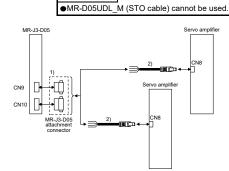
# 13. INSTALLATION

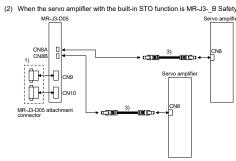
Follow the instructions in this chapter and install MR-J3-D05 in the specified direction. Leave clearances between MR-J3-



# 14. COMBINATIONS OF CABLE/CONNECTOR POINT

(1) When the servo amplifier with the built-in STO function are MR-J5 series and MR-J4 series





).	Name	Model	Description	
)	Connector	MR-J3-D05 attachment connector	ф	
			Connector for CN9: 1-1871940-4 (TE Connectivity)	Connector for CN10: 1-1871940-8 (TE Connectivity)
)	STO cable	MR-D05UDL3M-B Cable length: 3 m	Connector set: 2069250-1 (TE Connectivity)	
				——€
)	STO cable for MR-J3B safety	MR-D05UDL_M Cable length: 0.3/1/3 m	Connector set: 2069250-1 (TE Connectivity)	Connector set: 2069250-1 (TE Connectivity)

# 15. COMPLIANCE WITH STANDARDS

MR-J3-D05 complies with the following standard. IEC/EN/KN 61800-3/GB 12668.3



## COMPLIANCE WITH THE MACHINERY DIRECTIVES

The MR-J3-D05 complies with the safety components laid down in the Machinery directive (2006/42/EC).

Varranty]

Warranty period and coverage

We will repair any failure or defect hereinafter referred to as "failure" in our FA equipment hereinafter referred to as the
"Product" arisen during warranty period at no charge due to causes for which we are responsible through the distributor from
which you purchased the Product or our service provider. However, we will charge the actual cost of dispatching our enginee
for an on-site repair work on request by customer in Japan or overseas countries. We are not responsible for any on-site
readjustment and/or trial run that may be required after a defective unit are repaired or replaced.

# For terms of warranty, please contact your original place of purchase.

### [Limitations]

- imitations]

  You are requested to conduct an initial failure diagnosis by yourself, as a general rule. It can also be carried out by us or our service company upon your request and the actual cost will be charged. However, it will not be charged if we are responsible for the cause of the failure.

  This limited warranty applies only when the condition, method, environment, etc. of use are in compliance with the terms and conditions and instructions that are set forth in the instruction manual and user manual for the Product and the caution label affixed to the Product.

  Even during the term of warranty, the repair cost will be charged on you in the following cases.

  (i) a failure caused by your improper storing or handling, carelessness or negligence, etc., and a failure caused by your hardware or software problem
- (i) a failure caused by your improper storing or instruing, consequences or incompanies of the problem of software problem or software problem or
- (iv) a failure which may be regarded as avoidable if consumable parts designated in the instruction manual, etc. are duly maintained and
- replaced (v) any replacement of consumable parts (battery, fan, smoothing capacitor, etc.) (v) a failure caused by external factors such as inevitable accidents, including without limitation fire and abnormal fluctuation of voltage, an
- I I I STATE CRAINED BY THE STATE OF THE STATE OF THE STATE CRAINED BY THE STATE OF THE STATE Product from our company (viii) any other failures which we are not responsible for or which you acknowledge we are not responsible for
- Term of warranty after the stop of production
- Term of warranty after the stop of production

  We may accept the repair at charge for another seven (7) years after the production of the product is discontinued. The
  announcement of the stop of production for each model can be seen in our Sales and Service, etc.
  Please note that the Product (including its spare parts) cannot be ordered after its stop of production.
- Service in overseas countries
- Service in overseas countries

  Our regional FA Center in overseas countries will accept the repair work of the Product. However, the terms and conditions of
  the repair work may differ depending on each FA Center. Please ask your local FA center for details.

  Exclusion of loss in opportunity and secondary loss from warranty liability

- Exclusion of loss in opportunity and secondary loss from warranty liability
  Regardless of the gratis warranty term, Mitsubish shall not be liable for compensation to:
  Damages caused by any cause found not to be the responsibility of Mitsubish:
  Loss in opportunity, lost profits incurred to the user by Failures of Mitsubishi products.
  Special damages and secondary damages whether foreseeable or not, compensation for accidents, and compensation for damages to products other than Mitsubishi products.
  Replacement by the user, maintenance of on-site equipment, start-up test run and other tasks.
- . Change of Product specifications
- Application and use of the Product
- For the use of our AC Servo, its applications should be those that may not result in a serious damage even if any failure or malfunction occurs in AC Servo, and a backup or fail-safe function should operate on an external system to AC Servo wher any failure or malfunction occurs.
- any tanure or mattruction occurs.

  Our AC Servo is designed and manufactured as a general purpose product for use at general industries.

  Therefore, applications substantially influential on the public interest for such as atomic power plants and other power plants of electric power companies, and also which require a special quality assurance system, including applications for railway companies and government or public offices are not recommended, and we assume no responsibility for any failure caused
- companies and government or public offices are not recommended, and we assume no responsibility for any failure cause by these applications when used. In addition, applications which may be substantially influential to human lives or properties for such as airlines, medical treatments, railway service, incineration and fuel systems, man-operated material handling equipment, entertainment machines, safety machines, etc. are not recommended, and we assume no responsibility for any failure caused by these applications when used. We will review the acceptability of the abovementioned applications, if you agree not to require a specific quality for a